



Edelkorund weiß mikro

Edelkorund weiß wird durch Schmelzen von hochreiner kalzinierter Tonerde im elektrischen Lichtbogenofen hergestellt. Edelkorund weiß ist ein eisenfreies Material. Es zeichnet sich durch eine sehr hohe Härte aus, ist von höchster Reinheit und garantiert präzise Körnungen bis in den Bereich von 3µm. Edelkorund weiß gehört zu den Mehrwegstrahlmitteln.

Anwendungsgebiete:

- ▶ Schleif-, Läpp- und Poliermittel
- ▶ Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte
- ▶ keramische Schleifscheiben und -mittel

Strahlssysteme:

- ▶ Druckstrahlanlagen
- ▶ Injektorstrahlanlagen

Physikalische Eigenschaften	
Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 2050 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9-4,1 cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 0,8 – 1,9 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse	
Al ₂ O ₃	99,69 %
Na ₂ O	0,20 %
Fe ₂ O ₃	0,02 %
SiO ₂	0,03 %
CaO	0,05 %
TiO ₂	0,01 %

Lieferbare Körnungen			
FEPA	Hauptkornbereich		
	ds3-Wert max.	ds50-Wert	ds94-Wert min.
	µm	µm	µm
F 230	82,0	53,0 +/- 3,0	34,0
F 240	70,0	44,5 +/- 2,0	28,0
F 280	59,0	36,5 +/- 1,5	22,0
F 320	49,0	29,2 +/- 1,5	16,5
F 360	40,0	22,8 +/- 1,5	12,0
F 400	32,0	17,3 +/- 1,0	8,0
F 500	25,0	12,8 +/- 1,0	5,0
F 600	19,0	9,3 +/- 1,0	3,0
F 800	14,0	6,5 +/- 1,0	2,0
F 1000	10,0	4,5 +/- 0,8	1,0
F 1200	7,0	3,0 +/- 0,5	1,0*

* bei 80%

Verpackung
25 kg Säcke auf Palette zu 1 to. / 1 to. lose im Big Bag