



## Normalkorund

Normalkorund braun ist ein Mehrwegstrahlmittel. Es ist eisenfrei und umweltfreundlich mit kantigem Korn. Dieses Strahlmittel zeichnet sich durch Zähigkeit und Härte sowie extreme Standfestigkeit aus und findet einen sehr breiten Anwendungsbereich. Normalkorund braun ist ein elektrisch erschmolzenes, kristallisiertes Aluminiumoxid (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) und wird auch als Schleifmittel eingesetzt.

### Anwendungsgebiete:

- ▶ Reinigungsstrahlen
- ▶ Oberflächenfinish
- ▶ Erzielen optischer Effekte
- ▶ Mattieren von Glas
- ▶ Aufrauen metallischer Oberflächen
- ▶ Strahlen von Stein
- ▶ Entgraten
- ▶ Entlacken
- ▶ Bearbeitung von Werkstücken extrem hoher Härte
- ▶ Schleif-, Läpp- und Poliermittel

### Strahlsysteme:

- ▶ Druckstrahlanlagen
- ▶ Injektorstrahlanlagen

Typische Physikalische Eigenschaften	
Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 1950 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9-4,1 g / cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 1,5-2,1 g/cm <sup>3</sup>

Chemische Durchschnittsanalyse	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	95,65 %
TiO <sub>2</sub>	2,42 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,12 %
SiO <sub>2</sub>	0,92 %
CaO	0,35 %
MgO	0,22 %

Verpackung
25 kg Säcke auf Palette zu 1 to. / 1 to. lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen	
Metrisch	Hauptkornbereich (µm)
	0,06 - 0,12
	0,12 - 0,25
	0,25 - 0,50
	0,50 - 1,00
	1,00 - 2,00
	1,00 - 3,00

Lieferbare Körnungen	
FEPA	Hauptkornbereich (µm)
F 008	2000 - 2800
F 010	1700 - 2360
F 012	1400 - 2000
F 014	1180 - 1700
F 016	1000 - 1400
F 020	850 - 1180
F 022	710 - 1000
F 024	600 - 850
F 030	500 - 710
F 036	425 - 600
F 040	355 - 500
F 046	300 - 425
F 054	250 - 355
F 060	212 - 300
F 070	180 - 250
F 080	150 - 212
F 090	125 - 180
F 100	106 - 150
F 120	90 - 125
F 150	63 - 106
F 180	63 - 90
F 220	53 - 75